

1. 適用箇所：鉄部・塗装面他

2. 施工区分：



3. 使用材料一覧

規 格	商 品 名	製 造 元
無溶剤一液型無機質コート剤	ナノグラスコートSV	ナノグラスコート・ジャパン株式会社

4. コーティング仕様

工 程	製 品 名	色 相	塗 装 方 法	使 用 量 (g/m ²)	塗 膜 (μm)	塗 装 間 隔
素 地 調 整	素地調整、汚れ、油脂分の 完全除去 * 水分を完全に乾燥させてください					
上 塗	ナノグラスコートSV	クリア	スポンジ又は スポンジローラー等	5~15	3~10	20min 20°C/65%Rh

塗装面・吸い込みの多い素材等は、対象面によりプライマーが必要となります。

洗浄は IPA(イソプロピルアルコール)をご使用ください。

スポンジ・刷毛類は使い捨てになります。

5. コーティング工程

周 辺 清 掃	周辺のホコリ、砂、ゴミ等 風で飛ぶような異物を清掃
周 辺 養 生	壁面部、埃が出そうな箇所を養生
下 処 理	対象部にある汚れや油脂分を洗剤(場合により溶剤)で完全に除去 必要な場合数回行う ※チェック(ハジキ等確認)
乾 燥	コーティング対象面は完全に乾燥させる (溶剤 MEK 等は完全に揮発するまで2 時間程度かかります)
確 認	乾燥、チェック
脱 脂	再度対象面の最終脱脂(シリコンオフ・IPA 等) 確実に弾きの原因となる油脂分を除去
上 塗	ナノグラスコートSV を専用スポンジ(またはスポンジローラー)にて一定間隔で塗り斑が 出来ないよう塗布 調整・確認をしながら進める
乾 燥	表面乾燥 60 分程度 (20°C 65%Rh) 水の付着は、最低 4 時間以上避ける
完全硬化	常温 7 日間 (加熱 180°C-1時間 / 80°C-2 時間)

<注意事項>

※ ご使用前に必ずパッチテスト施工を行い、付着性確認の後ご使用ください。

※ 下処理が不十分の場合は、剥離、塗布量が多い場合はクラックが入る可能性があります。

※ 塗布後 4 時間の間に水に触れると白濁する可能性があります。

※ 性能を発揮するには完全硬化が必要です。常温 7 日間 / 加熱 80°C 2 時間

※ その他MSDSを参照下さい。